

# Рекомендации по скорости резания для IC908

ISO	Обозначение материала	Состояние материала	Твердость	Скорость резания (Vc)
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь <0,25% C	Отпущенная	125 HB	120-185 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь >= 0,25% C	Отпущенная	190 HB	90-145 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь <0,55% C	Закалённая и отпущенная	250 HB	85-125 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь = 0,55% C	Отпущенная	220 HB	85-150 m/min
P	Конструкционная сталь, стальное литьё, автоматная сталь = 0,55% C	Закалённая и отпущенная	300 HB	65-120 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов)	Отпущенная	200 HB	80-135 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов)	Закалённая и отпущенная	275 HB	80-135 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов)	Закалённая и отпущенная	300 HB	65-110 m/min
P	Низколегированная сталь и стальное литьё (менее 5% легирующих элементов)	Закалённая и отпущенная	350 HB	70-115 m/min
P	Высоколегированная сталь, стальное литьё и инструментальная сталь	Отпущенная	200 HB	80-125 m/min
P	Высоколегированная сталь, стальное литьё и инструментальная сталь	Закалённая и отпущенная	325 HB	60-105 m/min
P	Нержавеющая сталь	Ферритная/мартенситная	200 HB	70-160 m/min
P	Нержавеющая сталь	Мартенситная	240 HB	65-150 m/min
M	Нержавеющая сталь	Аустенитная	180 HB	55-140 m/min
K	Серый чугун	Перлитный/ферритный	180 HB	105-185 m/min
K	Серый чугун	Перлитного/мартенситный	260 HB	100-145 m/min
K	Высокопрочный чугун	Ферритный	160 HB	110-200 m/min
K	Высокопрочный чугун	Перлитный	250 HB	90-135 m/min
K	Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	130-215 m/min
K	Ковкий чугун	Перлитный	230 HB	110-170 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Fe	Отпущенные	200 HB	30-50 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Fe	Структурированные	280 HB	20-35 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Отпущенные	250 HB	20-25 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Структурированные	350 HB	20-25 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Литые	320 HB	20-25 m/min
S	Титан и титановые сплавы	Чистые	190 HB	90-130 m/min
S	Титан и титановые сплавы	Alpha+beta сплавы, структурир.	310 HB	30-60 m/min
H	Закаленная сталь	Высокопрочная	55 HRC	25-35 m/min
H	Закаленная сталь	Высокопрочная	60 HRC	25-35 m/min
H	Отбеленный чугун	Литой	400 HB	30-45 m/min
H	Чугун	Износостойкий	55 HRC	30-40 m/min